

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-5722 Dwuskładnikowy klej konstrukcyjny

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-5722 to dwuskładnikowy klej konstrukcyjny, polimeryzujący poprzez styk (kroplami, krawędziami spoinowymi), nie wymagający głębokiego mieszania i szybko wiążący. Składnik A należy nanieść na jedną stronę złącza a składnik B na drugą lub aplikować jeden składnik na drugi na tej samej stronie złącza.

Nie wskazane jest mieszanie składników a jedynie dociśnięcie łączonych części złącza z naniesionymi wcześniej składnikami kleju. Utwardzona spoina wykazuje lekką elastyczność, co podnosi jej wytrzymałość na uderzenia i wstrząsy a także na naprężenia od rozszerzalności cieplnej klejonych materiałów.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Produkt odporny jest na gaz, sprężone powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy. Łączy z dużą wytrzymałością metale, ceramikę, szkło, kamień, drewno, twarde tworzywa sztuczne za wyjątkiem poliolefin (PP, PE, teflon, gumy silikonowe itp.) np. detale elektromechaniczne lub magnesy w silnikach elektrycznych. Nadaje się do złączy z prześwitem do 0.2mm.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej akrylowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) w kilkudziesięciu sekundach po połączeniu składników A i B w ściśle dopasowanej spoinie złącza. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od zastosowanego materiału, wielkości spoiny. Bardzo ważną kwestią jest również właściwe przygotowanie podłoża w spoinie tzn. usunięcie zanieczyszczeń, umycie i odtłuszczenie. Ma to ścisły związek z anaerobowym działaniem kleju, które jest uzależnione od aktywności chemicznej podłoża.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: uretano-metakrylan

Kolor: A-czerwony / B-niebieski

Lepkość: 100.000 [mPa.s] przy 25°C

Ciężar właściwy: (25st.C)[g/cm³]: 1,1

Temperatura zapłonu: >93 °C

Zawartość rozpuszczalników: brak

Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 8-28°C w oryginalnym opakowaniu

Czas tężenia (wytrzymałość wstępna): 1-2min

Wytrzymałość funkcjonalna: 20 - 40min

Wytrzymałość pełna (100%): po 24h

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >24h:

Grubość szczeliny: 0,05-0,2mm

Wytrzym. na ścinanie: 18-25 N/mm²

Wytrzym. na rozciąganie: 18-26 N/mm²

Udarność: 15-25 N x mm/mm²

Wytrzym. na oddzieranie: 3,5-5 N/mm²

Współcz. rozszerz. cieplnej: 80x10⁻⁶ 1/k

Zakres temperatur pracy: -40 +120°C

Opór właściwy: 2 x 10¹³ W x cm

Wytrzym. na przebicie: 30-50 kV/mm

Stała dielektryczna: (1MHz) 4,6

OPAKOWANIA:

Butelki plastikowe 2x50ml, 2x250ml

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-5722 nanosić należy osobno na strony złącza (składnik A należy nanieść na jedną stronę złącza a składnik B na drugą) i szybko docisnąć przez czas ok. 2-4 min. Nadmiar kleju poza złączeniem należy starannie usunąć na przykład mechanicznie. Można też aplikować składniki kleju jeden na drugi wprost na klejony element. Silny docisk będzie tu wystarczającym warunkiem właściwego związania kleju. Klej łatwo się miesza poprzez jednakową gęstość i lepkość składników, które łączymy w prop. 1:1. Nie poleca się stosowania tego produktu w kontakcie z tworzywami sztucznymi termoplastycznymi, gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa oraz do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt MULTIBOND-5722 zawiera metakrylat. Możliwe podrażnienie skóry i oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

