

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-1205 Dwuskładnikowy kit epoksydowy

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-1205 jest utwardzalnym na zimno dwuskładnikowym kitem epoksydowym wyrabianym poprzez ugniatanie palcami i przeznaczonym do szybkich napraw awaryjnych. W skład kitu wchodzi żywica epoksydowa (składnik A) i utwardzacz (składnik B).

MULTIBOND-1205 dobrze przylega do różnych podłoży pod warunkiem, że są twarde i dają się kleić. Kit może występować w dwu wersjach: w postaci jednego wałka, gdzie jeden składnik kitu jest nawinięty na drugi i owinięty folią ochronną lub w postaci dwu osobnych składników (wałków, sztabek), które mieszane są ze sobą w proporcji objętościowej 1:1.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-1205 stosuje się do zaklejania i uszczelniania miejsc przecieków w instalacjach rurowych, zbiornikach, korpusach łodzi, elementach maszyn i silników oraz wszędzie tam, gdzie potrzebna jest natychmiastowa naprawa i zatamowanie wycieku. Dobrze przylega do powierzchni metali, szkła, drewna, betonu, większości twardych tworzyw za wyjątkiem PP, PE i PTFE oraz innych materiałów o twardej strukturze, ponieważ sam kit po związaniu jest materiałem twardym. W skrajnych przypadkach można użyć kitu również pod wodą, jeśli naprawiana powierzchnia jest wolna od zanieczyszczeń a szczególnie tłuszczów, smarów czy tłuszczących się farb. W takich przypadkach należy silnie docisnąć nakładaną warstwę do powierzchni klejonej i kilka minut przytrzymać. Utwardzone spoiny wykonane przy pomocy kitu są odporne na wodę, oleje i benzynę, można je obrabiać mechanicznie przez wiercenie, cięcie lub szlifowanie. Powierzchnię kitu można malować dowolnymi farbami i lakierować proszkowo.

### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-1205 utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku obj. 1:1. Proces utwardzania przebiega szybko w sposób jednorodny w całej masie żywicy, która może się lekko rozgrzać.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: składnik A żywica epoksydowa  
składnik B utwardzacz merkaptanowy  
Kolor mieszanki: ciemno lub jasno szary  
Postać: gęsty kit  
Ciężar właściwy: 1,15-1,20 [g/ml] przy 25°C  
Zawartość rozpuszczalników: brak  
Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 18-25°C  
Przydatność do użycia: 3-5min po wymieszaniu /25°C  
Utwardzanie: wytrzymałość wstępna > 20-30min,  
wytrzymałość końcowa >24h.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >48h:

Szczelina złącza [mm]: bez ograniczeń  
Twardość: 82-90ShD  
Wytrzymałość na rozciąganie N / mm<sup>2</sup>: 6,8N / mm<sup>2</sup>  
Wytrzymałość na odrywanie N / mm: <1 N / mm  
Zakres temperatur pracy: trwale -30 +120 °C,  
(inne dane na życzenie użytkownika)

### OPAKOWANIA:

zestaw 60g

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Naprawiane powierzchnie należy dokładnie oczyścić i odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Po odcięciu nożem odpowiedniej ilości składnika A i B kit należy dobrze wyrobić palcami aż do jednolitego wyglądu i jednorodnej miękkiej masy i nałożyć lub wcisnąć w miejscu naprawy.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkty epoksydowe MULTIBOND są ogólnie bezpieczne przy użytkowaniu, należy jednak zachować środki ostrożności standardowe dla środków chemicznych. Nie utwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi wrażliwych może wystąpić odczyn uczuleniowy. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Chronić przed dziećmi. Pozostałe informacje w karcie MSDS.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

