

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-3324

Jednoskładnikowy klej poliuretanowy, zagęszczony, szybkowiązający

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-3324 jest utwardzanym wilgocią, bezrozpuszczalnikowym klejem jednoskładnikowym na bazie poliuretanu. W temperaturze pokojowej i przy odpowiedniej wilgotności w strefie klejenia wytrzymałość wstępna może być osiągnięta nawet po 30 minutach a podgrzany w prasie do temperatury 40°C, po niecałych 4 minutach.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-3324 przeznaczony jest głównie do klejenia tzw. płyt warstwowych. Niezależnie od tego, jak każdy inny klej tej grupy może być stosowany do klejenia drewna z metalami, większością tworzyw, płytami G-K i innymi materiałami w budownictwie i stolarstwie. Stosowany jest również do łączenia takich materiałów jak twarda pianka poliuretanowa, wełna mineralna i inne materiały izolacyjne z płytą gipsowo-kartonową, fibrocementem, blachą, drewnem i sklejką. Ze względu na 100%-wą wodoodporność (klasa D4), elementy połączone klejem mogą być przechowywane i eksploatowane w każdych warunkach klimatycznych wewnątrz i na zewnątrz budynków.

NAKŁADANIE KLEJU:

Uwaga wstępna:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być wolne od tłuszczu i oleju oraz kurzu. Metale należy zagruntować, szczególnie jeżeli zamierzamy dodać do kleju wodę dla zapewnienia przereagowania całej ilości kleju.

Wykonanie klejenia:

Klej nanoszony jest jednostronnie przy pomocy szpachelki. O ile przynajmniej jeden z klejonych materiałów nie zawiera wystarczającej ilości wody lub nie jest wodoprzepuszczalny, należy dodać wodę do nałożonego kleju. W praktyce sprawdziło się skrapianie warstwy naniesionego kleju mgiełką wodną.

Spryskiwane wodą nie mogą być jednak płyty metalowe lecz drugi substrat albo - jeszcze lepiej - sama warstwa kleju. Obie powierzchnie klejone są łączone bezpośrednio po naniesieniu kleju przy czym należy koniecznie zadbać o odpowiedni docisk w trakcie wiązania kleju (najlepiej utrzymywać złącze w prasie przez czas utwardzania kleju).

Ponieważ klej reaguje z wilgocią z powietrza pojemniki z klejem muszą być bardzo szczelnie zamykane po pobraniu z nich kleju. Zaleca się też, z tego samego powodu, możliwie szybkie wykozystanie pełnego pojemnika po jego otwarciu.

Czyszczenie

Produkt w postaci nieutwardzonej (na narzędziach pracy, zanieczyszczenia substratów) może zostać usunięty przy użyciu zmywacza MULTIBOND-61, -66, octanu etylu, acetonu lub MEK. W postaci utwardzonej usunięty może zostać jedynie mechanicznie.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU:

Kolor:	żółty (słomkowy)
Zapach:	słaby
Konsystencja:	ciekły
Gęstość (20°C):	1,1 - 1,2g/cm ³
Lepkość (20°C):	7.500-8.500 mPa.s
Zawartość suchej masy:	99%
Czas otwarcia:	5-10min
Czas prasowania (20°C):	60min
Czas prasowania (40°C):	10min
Czas pełnego utwardzenia:	12h
Spienienie podczas utwardzania:	średnie
Temperatura nakładania:	15 do + 30 °C
Temperatura pracy:	-40 do +120°C
Zużycie:	100-700g/m ²
Zagrożenie przemarzeniem:	tak
Zalecana temperatura składowania:	15 do 25 °C
Czas składowania:	6 miesięcy w oryg. opakowaniu.

OPAKOWANIA:

butelki i kanistry: 1L, 20kg

WSKAZÓWKI BHP

Produkt MULTIBOND-3324 zawiera izocjaniany. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć dużą ilością wody z mydłem, w przypadku podrażnienia skonsultować się z lekarzem. W kontakcie z oczami, płukać oczy przez okres co najmniej 15 minut dużą ilością czystej wody przytrzymując rozchylone powieki. W przypadku połknięcia, wypłukać usta dużą ilością wody, podać zimną wodę lub mleko. Chronić przed dziećmi!



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

