

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-5922 Dwuskładnikowy klej konstrukcyjny

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-5922 jest dwuskładnikowym, szybkoutwardzającym się tiksotropowym klejem akrylowym, mieszanym w proporcji objętościowej 10:1. Klej jest przeznaczony przede wszystkim do łączenia trudnosklejalnych tworzyw sztucznych, takich jak polietylen i polipropylen, ale z równym powodzeniem może być stosowany jako klej ogólnego przeznaczenia do łączenia wielu innych materiałów. Produkt zawiera szklane cząsteczki o średnicy 0,1mm, które ułatwiają kontrolę wielkości szczeliny pomiędzy łączonymi elementami.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-5922 został opracowany do klejenia elementów z tworzyw trudnosklejalnych takich jak HDPE, LDPE i polipropylen ze sobą lub innymi materiałami w przemyśle samochodowym, precyzyjnym, elektronicznym, optycznym, do klejenia szkła i do montażu lub mocowania elementów konstrukcyjnych.

Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością na działanie większości chemikaliów. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem lub bogatych w tlen; nie powinien też mieć kontaktu (po utwardzeniu) z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-5922 utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku 10:1 objętościowo. Po wymieszaniu składników uzyskuje konsystencję lekko puchnącego żelu, co ułatwia wypełnianie powierzchni porowatych w spoinie. Proces utwardzania przebiega tu w specyficzny sposób: zachodzą dwie różne reakcje chemiczne. Jedną z reakcji powoduje szybkie uzyskanie wysokiej wytrzymałości, jak również bardzo dobre usieciowanie nisko energetycznych powierzchni tworzyw, podczas gdy druga, wolniejsza reakcja odpowiada za polimeryzację i kohezję kleju. Podczas utwardzania, szczególnie w większej masie, klej może się rozgrzewać w wyniku reakcji chemicznej. Klej nadaje się do dozowania i mieszania automatycznego.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	składnik A żywica metakrylowa składnik B utwardzacz
Zapach:	ostry, specyficzny
Kolor:	A - biały, B - biały
Lepkość:	A - 8,3; B - 31 [Pa.s] przy 25°C
Ciężar właściwy:	A - 1,00; B - 1,05 [g/ml] przy 25°C
Temperatura zapłonu (ISO 2592):	>93°C
Temperatura zeszklenia:	34°C

Zawartość rozpuszczalników: tak
Magazynowanie: do 9 m-cy w temperaturze 18-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu
Przydatność do użycia/pozycjonowanie: 2min (mieszanka) /23°C
Utwardzanie: do 2h/23°C Wytrzymałość pełna: 12h

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >24h:

Szczelina złącza: 0,1mm max. 1mm Twardość: 50ShD
Wytrzymałość na rozciąganie:
stal > 13N/mm² PE > 6N/mm² PP > 7N/mm²
(ISO 4587: utwardzanie w temp. +23 °C)
Udarność: 6kJ/m² (stal)
Wytrzymałość na oddzieranie: >0,7N/mm (aluminium)
Zakres temperatur pracy: trwale -50 +100 °C,

OPAKOWANIA:

strzykawki 37ml

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju, dopasować mechanicznie, zszorstkować i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61 lub na tworzywach MULTIBOND-63. Klej należy nanosić na obydwie klejone powierzchnie. Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Klej MULTIBOND-5922 jest palny. Zawiera ester metakrylowy. Podczas użytkowania i przechowywania kleju należy unikać nadmiernego nasłonecznienia, kontaktów ze źródłami ciepła ognia. Podczas pracy z klejem nie należy jeść ani palić tytoniu. Chronić przed dziećmi. Przestrzegać standardowych środków ostrożności dla środków chemicznych.

Nieutwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi o skłonnościach alergicznych może wystąpić odczyn uczuleniowy.

Niezbędne jest noszenie okularów oraz rękawic ochronnych. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalnika. Ręce wytrzeć papierowym ręcznikiem. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Przy kontakcie ze skórą - natychmiast zetrzeć, zabrudzone miejsce umyć, stosować krem czyszczący. Przy kontakcie z oczami - natychmiast przemyć bieżącą wodą przez 15min.

Przy zatruciu oparami - osobę wyprowadzić na świeże powietrze, przy nie ustąpieniu objawów wezwać lekarza. Zabrudzone ubranie - natychmiast zmienić.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

